

# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

# AN-18XX

FAMILIA DE ACABADO NITRO TERMOPLÁSTICA

## **DESCRIPCIÓN**

Familia de acabados nitros transparentes al disolvente, monocomponente. Para uso industrial en molduras para cuadros.

#### **PROPIEDADES**

- Rápida evacuación de disolventes.
- Facilidad de fusión.
- Gran capacidad adherente.

La gama básica se compone de los siguientes brillos:

AN-1895 BRILLANTE

AN-1865 SATINADO

AN-1830 MATE SEDA

**AN-1815 MATE INTENSE** 

Esta gama puede utilizarse para la fabricación de tonalidades a medida. Consultar la posibilidad y condiciones

# **DATOS TÉCNICOS**

Peso específico (ISO 1183-1)

% Material no volátil mezcla (ISO 3251)

Viscosidad Din 4 20 °C (ISO 2431)

Diluyente

Secado total (120 g/m2 a 20 °C): (ISO 9117-3)

Cantidades a aplicar por capa

Rendimiento

Dilución

Limpieza

**Envases** 

Estabilidad de envase

 $0.960 \pm 0,015 \text{ g/cc}$ 

30 % ± 2

30" ± 3"

DN - 590

50' ± 10

Aprox. 50 - 100 g/m2 por mano

10-20 m2 / L,

DN-590

DL-1003, DL-057

25 L

12 meses

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

FICHA TÉCNICA

AN-18XX

04/03/2025







## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

AN-18XX

FAMILIA DE ACABADO NITRO TERMOPLÁSTICA

# PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones generales son importantes:

- 1. La madera debe estar seca. No debe contener humedades superiores a 18 %.
- 2. La madera debe estar exenta de suciedad, exudados y otras sustancias anómalas.
- 3. Antes de la aplicación, recomendamos lijar la madera en el sentido de la veta con granos 80 120, para mejorar la adherencia del producto.
- 4. Evite estropajos metálicos, lana de acero o cualquier elemento que pueda desprender partículas.
- 5. En el comienzo del proceso el soporte no debe contener humedades superiores a 18 %.

### **APLICACIÓN**

A pistola.

A rodillo.

Diluir en caso necesario entre 5 - 10 % con DISOLVENTE NITRO.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar de AN-18XX de 50 - 100 g/m².

Exponer a temperatura de fusión.

Aplicar la estampación correspondiente

#### RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





AN-18XX

FICHA TÉCNICA



# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

AN-18XX

FAMILIA DE ACABADO NITRO TERMOPLÁSTICA

### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

FICHA TÉCNICA

AN-18XX



